



CORSIL

Kategorie A, B/ subkategorie): dle příl.č.7, vyhl.MŽP č.415/ 2012Sb.:
A/ i) jednosložkové nátěrové hmoty se speciální funkcí,
B/ c) základní nátěrové hmoty (na kov).

PN: 044a/2009 ČJK: 24623776 SKP: 24.30.12.7

SPECIÁLNÍ JEDNOSLOŽKOVÁ ZÁKLADNÍ ANTIKOROZNÍ SILIKONOVÁ BARVA do vysokých teplot ...

CHARAKTERISTIKA:

CORSIL je silikonová základní barva vyvinutá pro účinnou ochranu ocelových a li-tinových předmětů a konstrukcí vystavených cyklickému tepelnému a koroznímu namáhání. Je formulována na základě špičkové silikonové pryskyřice s využitím moderních anorganických antikoročních spinelových pigmentů, které nedegradují ani při teplotách kolem 700°C. Barva odolává trvale teplotám do 550°C, krátkodobě až 700°C. Projektovaných vlastností vytvrzeného filmu se docílí po vypálení při tepl. cca 230°C po dobu 30 minut. Nevypálený nátěr zasychá na vzduchu fyzikálním způsobem, je měkký a neodolává ropným látkám. Vypálený nátěr je odolný organickým rozpouštědly, naftě, benzínu, zředěným roztokům kyselin i zásad. **CORSIL** se s výhodou používá k ochraně součástí motorů, výměníků tepla, kouřovodů a pod. Ve více vrstvách (min.3) se používá i pro celkovou ochranu.Vhodnou vrchní barvou na **CORSIL** je **BISIL Thermo**.

BAREVNÝ ODSTÍN:

červenohnědý.

VLASTNOSTI:

Lesk: ČSN ISO 2813 (leskoměr B.G.ProGloss tříúhlový)...geom.60°

Film nevypálený kolem 15 jedn., Po vypálení cca 5 jedn. Vzhled vytvrzeného filmu je souvislý, slitý, matný; po odtěžení ředidla i zdravotně nezávadný!

Přilnavost: (ČSN ISO2409) k oceli ... st.0 - 1

Kryvost: červ.hnědá ... VÝBORNÁ)

Tvrдость: (kyvadlo PERSOZ) cca 15% nevypáleno; cca 30% po vypálení.

Vydatnost: 5-7m²/kg barvy v jedné vrstvě. Tento údaj je orientační a je výrazně ovlivňován strukturou podkladu a členitostí natíraného předmětu.

Zasychání: (20°C, rel.vlhk..65%) film nelepivý za cca60 min.

Podmínky pro vypálení: 230°C po dobu 30 min.

Dynamická viskozita: Ford d = 4mm...min 45s.(při 20°C) ... dlouhodobá Expozice systému CORSIL+BISIL Th... kondenz.komora s SO₂: (1000 hodin) (ČSN EN ISO 3231)

A: v řezu: **B: v ploše**

T=100°C: beze změn beze změn

T=500°C: 0,5 - 1,0mm max.1,0%

Barva se nanáší min. ve dvou vrstvách. Optimální tloušťka vytvrzeného filmu pro definitivní ochranu (bez vrchního nátěru) je 120 μm. V případě aplikace vrchní barvy se předepisuje min. Celková tloušťka vytvrzeného filmu 120-150μ m s ohledem na agresivitu prostředí - viz zásady ČSN EN ISO 12944 1-8 a související.

NANÁŠENÍ:

Barva se nanáší štětcem, válečkem, stříkáním nebo máčením. První vrstvu je vždy lépe natřít štětcem. Při aplikaci se doporučuje každou vrstvu nechat vyschnout zvlášť a postupně je vypálit. V případech, kdy tento postup nelze zajistit, je možné nejprve nechat předchozí vrstvy důkladně vyschnout a potom celou sestavu nechat vypálit jako celek, např. již za provozu. V tomto případě musí být nárůst teploty pozvolný. Nejvhodnější příprava ocelového i litinového podkladu je otryskání. Minimální požadavky: zbavení podkladu od rzi a starých degradovaných nátěrů a odmaštění! Optimálního odmaštění podkladu ... např. 2x nátěr spec. přípravkem IZOKOR. Následuje vlastní nátěrový systém obvykle 2x **CORSIL**+min.2x **BISIL Thermo** (přestávka mezi vrstvami min.4 hod.). Pro přípravu podkladu i nanášení NS doporučujeme zachovávat zásady technických norem ČSN EN ISO 12944 1-8 a doprovodných předpisů ČSN ISO 8501 1-2, 8502 2-6,.)

ZPŮSOB POUŽITÍ:

Ocelové kouřovody, výfuky automobilů z rezivějící oceli, odtahy ze sušáren, ocelová potrubí na ostrou i horkou páru, výměníky tepla ...

a) pro teplotu kolem 400°C:

- příprava podkladu

-1 × nátěr **CORSIL**

-30 min. zasychání za normální teploty

-30 min. vypálení za teploty 200°C

-1-2 × nátěr nebo nástřik **CORSIL**

-zaschnutí za norm. teploty a opět vypálení

b) pro teplotu kolem 700°C:

-příprava podkladu

-2 × nátěr **CORSIL**

-30 min. zasychání za normální teploty

-30 min. vypálení za teploty 200°C

-2 × nátěr nebo nástřik **BISIL Thermo**

-zaschnutí za normální teploty a opět vypálení vrstvu po vrstvě

SKLADOVATELNOST:

24 měsíců od data výroby. Teplota uskladnění od +5°C do +35°C. Výrobek musí být řádně uzavřen v originálním balení ... ČSN 65 0201.

RYADNOST:

5 - 7 m²/1 kg barvy v jedné vrstvě. (Tento údaj je orientační a je výrazně ovlivňován strukturou podkladu a členitostí natíraného předmětu).

ŘEDĚNÍ:

Ředění tech. xylemem, S 6005. Pro základní nátěry (podkategorie **B/ c**) je možné barvu přiředit **max. 10%** (hmot.) ředidla. Pro ostatní aplikace se barva již neředí! Barva je optimálně naředěna z výroby. **Před použitím barvu promíchejte!**

BALENÍ:

- v lakovkách 73/77 o čisté hmotnosti 0,35 kg
- v lakovkách 99/122 o čisté hmotnosti 0,80 kg
- v kbelcích 153/246 o čisté hmotnosti 4,00 kg
- v kbelcích 242/231 o čisté hmotnosti 10,00 kg



KLASIFIKACE, POKYNY PRO BEZPEČNÉ NAKLÁDÁNÍ:



Signální slovo: Nebezpečí. (izomery xylenu: Index 601-022-00-9)

Nátěrová hmota CORSIL je dle Nař.Evr.parl. a Rady(ES) č.1272/2008 klasifikována jako nebezpečná směs chemických látek. H226 Hořlavá kapalina a páry. H304 Při požití a vniknutí do dýchacích cest může způsobit smrt. H312Zdraví škodlivý při styku s kůží. H315 Dráždí kůži. H319 Způsobuje vážné podráždění očí. H332 Zdraví škodlivý při vdechování. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P210 Chraňte před teplem/jiskrami/otevřeným plamenem/horkými povrchy.-Zákaz kouření. P260 Nevdechujte páry. P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P301+P310 PŘI POŽITÍ: Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře. P303+P361+P353 PŘI STYKU S KÚŽÍ (nebo vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou/osprchujte. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. P331 NEVYVOLÁVEJTE zvracení. P370+P378 V případě požáru: K hašení použijte práškový hasicí přístroj/písek/oxid uhličitý.

Dle vyhl. MŽP 415/2012 Sb. výrobek patří do kategorie A, subkategorie i; kategorie B, subkat. c). Výrobek obsahuje 496g/L organických těkavých látek (VOC); mez.konc.dle příl.7 vyhl.415/2012Sb. ... 500g VOC/L. Hustota výrobku: 1,13 g/cm³, sušina objem.: 42,9 %; VOC: 0,433kg/kg; TOC: 0,392 kg/kg; max. VOC k použití: 500g/L (min.hust.výr.: 1,13 g/cm³). Obsahuje organická rozpouštědla (VOC)... izomery xylenu: Index 601-022-00-9: <44% (hmot.). Dle ČSN 650201 je barva S2102 hořlavou kapalinou II. třídy nebezpečnosti.

ODPADY:

Čisté ocelové nevratné obaly odevzdejte k recyklaci do Sběrných surovin. Obaly se zbytky barvy předejte na místo určené obcí pro shromažďování nebezpečných odpadů. Větší nepotřebné množství barvy nechte vyschnout a odevzdejte ke spalení nejlépe do pyrolitické spalovny. Původci odpadů (firmy oprávněné k podnikání) musí nakládat s odpady v souladu se zákonem.

Kódy odpadů: 080111 - vytvrzená barva a) nebo lak N),

150104 - kovový obal O)

Firma je zapojena v systému zajištění využití a zpětného odběru obalů EKO - KOM... č. EK -F - 05000020.

INFORMACE PRO PŘEPRAVU:

ADR-třída 3, číslice F1, RID- třída 3, číslice F1, číslo UN-1263, Výstražné symboly nebezpečnosti: GHS02, GHS07, GHS08.

DOKUMENTACE:

Prohlášení o shodě (§13, odst.2 zák. Č.22/1997 Sb. v plat. Zn.)vydáno podle příl.1 NVč.163/2002Sb. v aktual. zn. na základě certifikátů a STO: č. 227/C5/2013/0331, 227/C5/2013/0332; STO 227-STO-13-0331, 227-STO-13-0332 z 21.10.2013, vyd. AO227.

GARANČNÍ DODATEK VÝROBCE:

Technicko-technologické informace, které o našich výrobcích veřejně šíříme, zvláště rady pro zpracování a jejich použití, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje a výroby těchto povlakových materiálů a také dnes již více než 25-letých zkušenostech s uplatněním těchto našich materiálů v praxi. Empirické znalosti shromažďujeme při jejich používání jak za standardních podmínek korespondujících s aktuální úrovní techniky v oboru, tak z četných výjimečných realizací. Aplikační postupy uváděné v naší výrobkové dokumentaci jsou tedy orientační v tom smyslu, že jejich přesnost je ovlivňována podmínkami při zpracování a dalšími vnějšími vlivy, četností výrobků, rozdílným charakterem a úpravou podkladů, ... Veškerá doporučení firmy BIOPOL paints, s.r.o. jsou tedy objektivně do jisté míry nezávazná. Stejnou váhu pro docílení deklarovaných užitečných vlastností výrobků má i odborná erudice a zkušenosti realizátora. Aplikátor tedy nese odpovědnost za správné použití konkrétního výrobku podle návodu k použití i za správný způsob provedení nátěrového systému; musí tedy vždy odborně vyhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli pokaždé provést zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu ve výrobkové dokumentaci (technických listech, metodických pokynech, podnikových předpisech, bezpečnostních listech, ...) bez předchozího upozornění. Ujistěte se tedy vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku, případného metodického pokynu pro jeho aplikaci v modelové situaci i předpisy pro bezpečné nakládání s výrobkem (zejm.BL). Tyto informace jsou spolu s dalšími dokumenty k dispozici v sídle naší firmy Okřínek č.p.29, 290 01 Poděbrady, tel.č.325653080, 325653122; E-mail: info@biopol.cz; samozřejmě i na webu www.biopol.cz. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“.



BIOPOL PAINTS s.r.o., Okřínek 29, 290 01 Poděbrady, Tel.: +420 325 653 080, 083 , 351

Tel./fax: +420 325 653 080, E-mail: info@biopol.cz, <http://www.biopol.cz>